



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
- 32...36 HRC.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{12.5}$.

| Точность обработки, мм | | |
|---|---------------|-------|
| Делительный диаметр | d | 288 |
| Модуль | | 8 |
| Кол-во зубьев | Z | 36 |
| Класс точности ГОСТ 1643-81 | - | 3 |
| Наибольшая разность соседних окружных шагов | δ_t | 0,07 |
| Допуск на толщину зуба по постоянной хорде | δ_{Sx} | -0,12 |
| Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде | ΔBS_1 | -0,17 |
| Радиальное биение основной окружности | E_o | 0.1 |
| Предельное отклонение диаметра окружности выступов | ΔDe | -0,13 |
| Наибольшее биение окружности выступов | E_d | 0,07 |
| Допуск на торцевое биение | Δm | 0,07 |

| | | | | | |
|-----------------------------------|--|--|--|--------|-------|
| 63808.05.06.000 СБ | | | | | |
| Шестерня Z=36 Сборочный чертеж | | | | Лист | Масса |
| | | | | 01 | 55,4 |
| | | | | Листов | 1 |
| | | | | Листов | 1 |
| Копировал | | | | | |
| Формат А2 | | | | | |